

Publikation 788
September 2014
Art. Nr. 22675.88
Überarbeitung: 27.01.15



McCONEL

MERLIN *Xtreme* **2000 / 2500 / 2800** **Schlegelmulcher**

Bedienungsanleitung



WICHTIG

Bestätigung der Garantie Registrierung



HÄNDLER GARANTIE INFORMATIONEN & REGISTRIERUNGSBESTÄTIGUNG

Es ist zwingend erforderlich, dass der Vertragshändler die Maschine vor Lieferung zum Endkunden bei McConnel Limited registriert – Vernachlässigung kann sich auf die Gültigkeit der Garantie auswirken.

Um die Maschine zu Registrieren auf die McConnel Internetseite **www.mcconnel.com** gehen; im Händler- Login (**Dealer Inside**) anmelden und das Feld "Maschinenregistration" auswählen, welches unter "Service" zu finden ist. Im unteren Abschnitt muss für den Kunden bestätigt werden, dass die Maschine registriert ist.

Sollten irgendwelche Probleme bei dieser Registrierung auftreten, kontaktieren Sie bitte die McConnel Service Abteilung unter + 44 1584 875848.

Bestätigung der Registrierung

Händler Name:	
Händler Adresse:	
Kunden Name:	
Datum der Garantie Registrierung:	/...../..... Unterschrift Händler:.....

HINWEIS FÜR KUNDE / EIGENTÜMER

Stellen Sie sicher, dass der obere Abschnitt vollständig ausgefüllt und vom ihrem Vertragshändler unterschrieben ist, um zu überprüfen, ob die Maschine bei McConnel Limited registriert ist.

WICHTIG: Während der anfänglichen 'Einlauf' – Phase einer neuen Maschine ist der Kunde dafür verantwortlich regelmäßig alle Muttern, Bolzen und Schlauchanschlüsse auf Festigkeit zu kontrollieren und bei Bedarf nachzuziehen. Neue Hydraulik Anschlüsse können gelegentlich ein bisschen tropfen, bis die Dichtungen und Anschlüsse richtig eingestellt sind – wenn dies auftritt, kann es durch anziehen der Anschlüsse behoben werden – Hierfür bitte die untere Tabelle beachten. Die oben angegebene Maßnahme sollte während der ersten Betriebstage stündlich durchgeführt werden und danach wenigstens täglich zum generellen Erhalt der Maschine.

DREHMOMENTEINSTELLUNG FÜR HYDRAULIKANSCHLUSS

HYDRAULIK SCHLAUCHENDE			ANSCHLUSSADAPTER MIT GEKLEBTE DICHTUNG		
BSP	Einstellung	Metrik	BSP	Einstellung	Metrik
1/4"	18 Nm	19 mm	1/4"	34 Nm	19 mm
3/8"	31 Nm	22 mm	3/8"	47 Nm	22 mm
1/2"	49 Nm	27 mm	1/2"	102 Nm	27 mm
5/8"	60 Nm	30 mm	5/8"	122 Nm	30 mm
3/4"	80 Nm	32 mm	3/4"	149 Nm	32 mm
1"	125 Nm	41 mm	1"	203 Nm	41 mm
1.1/4"	190 Nm	50 mm	1.1/4"	305 Nm	50 mm
1.1/2"	250 Nm	55 mm	1.1/2"	305 Nm	55 mm
2"	420 Nm	70 mm	2"	400 Nm	70 mm

GARANTIEBESTIMMUNGEN

GARANTIE-REGISTRIERUNG

Alle Maschinen müssen durch den Vertragshändler vor Auslieferung an den Endkunden bei McConnel registriert werden. Bei Erhalt der Güter ist der Käufer dafür verantwortlich, zu überprüfen, dass die Bestätigung der Garantie-Registrierung in der Bedienungsanleitung vom Vertragshändler vollständig ausgefüllt wurde.

1. BESCHRÄNKTE GARANTIE

- 1.01. *Falls nicht anders vereinbart, gewährleistet McConnel Ltd., dass die gelieferte Maschine für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Auslieferung an den Ersterwerber frei von Materialfehlern sowie von Verarbeitungsfehlern bleibt.*
- 1.02. *Falls nicht anders vereinbart, gewährleistet McConnel Ltd., dass das gelieferte bzw. vom Kunden erworbene Ersatzteil für einen Zeitraum von 6 Monaten ab Auslieferung an den Ersterwerber frei von Materialfehlern sowie von Verarbeitungsfehlern bleibt. Jegliche Garantieansprüche auf Ersatzteile müssen durch eine Kopie der Rechnung für das fehlerhafte Teil an den Endbenutzer gestützt sein. Es können keine Garantieansprüche erfüllt werden, für die keine Rechnung vorhanden ist.*
- 1.03. *Die von McConnel Ltd. angebotene Garantie beschränkt sich auf die Reparatur oder den Austausch der in der jeweiligen Produktionsstätte begutachteten und unter bestimmungsgemäßer Verwendung und Wartung für defekt befundenen Teile, sofern die Mängel auf Materialfehler oder Verarbeitungsfehler zurückzuführen sind. Zurückgesandte Teile müssen vollständig und ungeprüft sein. Verpacken Sie die Teile sorgfältig, um Transportschäden zu vermeiden. Alle Anschlüsse von Hydraulik-Komponenten sollten ölfrei gemacht und gut verschlossen werden, um Auslaufen und Eindringen von Fremdkörpern zu vermeiden. Bestimmte andere Komponenten, wie zum Beispiel elektrische Geräte, erfordern gegebenenfalls besondere Sorgfalt bei der Verpackung, um Transportschäden zu vermeiden.*
- 1.04. *Diese Garantie gilt nicht für Produkte, deren Seriennummernschild von McConnel Ltd. entfernt oder verändert wurde.*
- 1.05. *Diese Garantie gilt für keinerlei Teile der Waren, die unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Nutzung, Fahrlässigkeit, Änderung, Modifizierung oder Einbau von Nicht-Originalteilen ausgesetzt wurden oder die durch Unfall, Kontakt mit Hochspannungsleitungen, Kontakt mit Fremdkörpern (Steine, Eisengegenstände, Materialien, die nicht als Vegetation gelten), Versagen aufgrund mangelnder Wartung, Verwendung falscher Öle oder Schmiermittel, Verunreinigung des Öls oder Verwendung von Öl, das seine normale Lebensdauer überschritten hat, beschädigt wurden. Diese Garantie gilt nicht für Verschleißteile, wie Klingen, Riemen, Kupplungsbeläge, Filterelemente, Schlegel, Klappensätze, Kufen, Bodeneingriffsteile, Schilde, Schutzvorrichtungen, Verschleißpolster, Luftreifen oder Ketten.*
- 1.06. *Temporäre Reparaturen und daraus resultierende Folgeschäden – d. h. Öl, Ausfallzeiten und zugehörige Teile – sind ausdrücklich von der Garantie ausgeschlossen.*
- 1.07. *Die Garantie auf Schläuche ist auf 12 Monate beschränkt und deckt keine Schläuche, die äußere Schäden aufweisen, ab. Nur komplette Schläuche können im Rahmen der Garantie zurückgegeben werden. Schläuche, die abgeschnitten oder repariert wurden, werden abgelehnt.*
- 1.08. *Maschinen sind, sobald ein Problem auftritt, sofort zu reparieren. Die weitere Nutzung der Maschine, nachdem ein Problem aufgetreten ist, kann zu weiteren Komponentenausfällen führen, für die McConnel Ltd. nicht haftbar ist und die die Sicherheit beeinflussen können.*
- 1.09. *Wird in Ausnahmefällen ein Teil, das kein McConnel Ltd. Originalteil ist, für eine Reparatur verwendet, ist der Betrag der im Rahmen der Garantie zurückerstatteten Kosten auf die Kosten des McConnel Ltd. Standardhändlers für das Originalteil beschränkt.*
- 1.10. *Kein Mitarbeiter, Vertreter, Händler oder irgendeine andere Person ist berechtigt, Garantien jeglicher Art, außer der hier beschriebenen, im Namen von McConnel Ltd. zu erteilen.*
- 1.11. *Für Maschinen mit einer Garantiedauer von über 12 Monaten sind folgende Teile von der Garantie ausgeschlossen:*
 - 1.11.1. *Schläuche, freiliegende Rohre und Hydrauliktank-Entlüfter.*
 - 1.11.2. *Filter.*
 - 1.11.3. *Gummilager.*
 - 1.11.4. *externe elektrische Verdrahtung.*
 - 1.11.5. *Lager und Dichtungen.*

- 1.12. Alle Wartungsarbeiten, insbesondere Filterwechsel, sind in Übereinstimmung mit dem Wartungsplan des Herstellers durchzuführen. Bei Nichtbeachtung erlischt die Garantie. Im Schadensfall sind gegebenenfalls Nachweise für Wartungsarbeiten vorzulegen.
- 1.13. Wiederholte oder zusätzliche Reparaturen aufgrund von Fehldiagnose oder mangelhafter vorheriger Reparaturarbeiten sind von der Garantie ausgeschlossen.

Hinweis: Die Garantie erlischt, wenn Nicht-Originalteile eingebaut oder verwendet wurden. Verwendung von Nicht-Originalteilen kann erhebliche Auswirkungen auf die Leistung und Sicherheit der Maschine haben. McConnel Ltd. kann keinesfalls für Ausfälle oder Sicherheitsmängel, die durch die Verwendung von Nicht-Originalteilen entstehen, haftbar gemacht werden.

2. RECHTSMITTEL UND VERFAHREN

- 2.01. Die Garantie tritt nicht in Kraft, wenn der Händler die Maschine nicht über die McConnel Ltd. Internetseite registriert und dies dem Käufer durch Ausfüllen der Garantie-Registrierung bestätigt hat.
- 2.02. Jeder defekt muss, sobald er auftritt, einem autorisierten McConnel Ltd. Händler mitgeteilt werden. Die weitere Nutzung einer Maschine, nachdem ein Defekt aufgetreten ist, kann zu weiteren Komponentenausfällen führen, für die McConnel Ltd. nicht haftbar ist.
- 2.03. Reparaturen sollten innerhalb von zwei (2) Tagen nach Auftreten des Defekts durchgeführt werden. Anträge auf Reparaturen, die mehr als zwei (2) Wochen nach Auftreten des Defekts oder zwei (2) Tage nach dem Eintreffen der Ersatzteile durchgeführt wurden, werden abgelehnt, es sei denn McConnel Ltd. hat dieser Verspätung zugestimmt.
- 2.04. Alle Anträge müssen innerhalb von 30 Tagen nach dem Tag der Reparatur bei einem autorisierten McConnel Ltd. Service-Händler eingereicht werden.
- 2.05. Nach Prüfung des Antrags und der Teile übernimmt McConnel Ltd. für jeden gültigen Antrag nach eigenem Ermessen die Kosten für die Teile und, falls zutreffend, einen angemessenen Arbeitssatz sowie Kilometergeld.
- 2.06. Die Einreichung eines Antrags ist keine Garantie für die Zahlung.
- 2.07. Jegliche von McConnel Ltd. getroffenen Entscheidungen sind endgültig.

3. HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

- 3.01. McConnel Ltd. lehnt jegliche (mit Ausnahme der hier dargelegten) ausdrückliche sowie stillschweigende Garantien im Hinblick auf die Waren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Marktgängigkeit sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.
- 3.02. McConnel Ltd. übernimmt keine Gewährleistung in Bezug auf Gestaltung, Leistungsfähigkeit, Kapazität oder Eignung für die Verwendung der Waren.
- 3.03. Außer wie hier beschrieben, übernimmt McConnel Ltd. keine Haftung oder Verantwortung für den Käufer oder andere Personen oder Einrichtungen in Bezug auf jegliche Haftung, einschließlich Verluste oder Schäden, die direkt oder indirekt durch die Güter verursacht oder angeblich verursacht wurden, insbesondere, jedoch nicht begrenzt auf jedwede indirekte, spezielle, Folge- oder beiläufig entstandene Schäden, die aus der Nutzung oder dem Betrieb der Ware oder einer Verletzung dieser Garantie entstanden sind. Ungeachtet der oben genannten Beschränkungen und Garantien haftet der Hersteller bei Schäden mit nicht mehr als dem Preis der Güter.
- 3.04. Kein Anspruch aus einer behaupteten Verletzung dieser Garantie oder aus Transaktionen im Rahmen dieser Garantie kann nach Verstreichen eines (1) Jahres nach der Ursache geltend gemacht werden.

4. SONSTIGES

- 4.01. McConnel Ltd. kann davon absehen, Bedingungen dieser eingeschränkten Garantie einzuhalten. Der Verzicht auf Einhaltung einer Bedingung kann jedoch nicht als Verzicht auf andere Bedingungen dieser Bestimmung gelten.
- 4.02. Sollte eine Bestimmung dieser eingeschränkten Garantie gegen das geltende Recht verstoßen und nicht rechtskräftig sein, führt ihre Ungültigkeit nicht zum Erlöschen der übrigen Bestimmungen.
- 4.03. Das geltende Recht sieht neben den hier enthaltenen gegebenenfalls zusätzliche Rechte und Vorteile für den Käufer vor.



KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Nach EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Wir,

McCONNEL LIMITED, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL, UK

Erklären hiermit, dass:

Das Produkt; *Schlegelmulcher*

Produkt-Kennziffer; *MEOS, MQ25, MQ28*

Seriennummer & Datum Modelle

Hergestellt in; *Großbritannien*

Übereinstimmt mit den erforderlichen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Die Maschinenrichtlinie wird durch folgende abgestimmte Standards unterstützt;

- BS EN ISO 12100 (2010) Sicherheit von Maschinen. Allgemeine Gestaltungsgrundsätze. Risikobewertung und Risikominderung.
- BS EN 349 (1993) + A1 (2008) Sicherheit von Maschinen. Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen.
- BS EN 953 (1997) + A1 (2009) Sicherheit von Maschinen. Trennende Schutzeinrichtungen. Allgemeine Anforderungen an Gestaltung und Bau von feststehenden und beweglichen trennenden Schutzeinrichtungen.
- BS EN 4413 (2010) Fluidtechnik. Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Hydraulikanlagen und deren Bauteile.

McCONNEL LIMITED lässt a laufen ISO 9001:2008 Qualitätsmanagementsystem zertifikat-Zahl: FM25970.

Dieses System wird ständig durch bewertet;

British Standards Institution (BSI), Beech House, Milton Keynes, MK14 6ES, UK

BSI wird durch den Akkreditierungsdienst des Vereinigten Königreichs,

Akkreditierungszahl akkreditiert: UKAS 003.

Die EG-Behauptung gilt nur, wenn die angegebene Maschine in Übereinstimmung mit den Betriebsanweisungen verwendet wird.

Unterzeichnet Verantwortliche Person

CHRISTIAN DAVIES im Auftrag von McCONNEL LIMITED

Stellung: *Geschäftsführer*

Datum: *September 2015*

INHALT

Betreiber Abschnitt

Allgemeine Informationen	1
Einleitung	2
Maschinenspezifikationen	2
Sicherheit	3
Sicherheit - Aufkleber	4
Anbau der Maschine	5
Einstellung und Justierung	6
Anbau am Fronthubwerk	6
Betrieb	7
Getriebe	8

Teile Abschnitt

Main Assembly	11
Rotor & Roller Assembly	13
Headstock Assembly	15
Hydraulic Headstock Assembly	17
Wheel Kit Assembly (Hydraulic Headstock)	19
PTO Shaft Assembly	20
Cross Shaft Assembly	21
Gearbox Assembly	22
Safety & Information Decals	25
Identification Decals	26

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Lesen Sie diese Anleitung vor der Montage oder Benutzung der Maschine. Falls Zweifel auftreten, kontaktieren Sie bitte immer die McConnel Service Abteilung.

Ausschließlich McConnel original Ersatzteile bei McConnel Ausrüstungen und Maschinen benutzen.

DEFINITIONEN:

Die folgenden Definitionen sind überall in der Anleitung zu finden:

WARNUNG:

Ein betriebliches Produkt, Technik etc., welches zu Verletzungen von Personen oder dem Tod führen kann, wenn diese Anweisung nicht sorgfältig beachtet wird .

VORSICHT:

Ein betriebliches Produkt, Technik etc., welches zu Schäden an Maschine oder Zubehör führen kann, wenn diese Anweisung nicht sorgfältig beachtet wird .

HINWEIS:

Ein betriebliches Produkt, Technik etc., welches unbedingt aufmerksam beachtet werden muss.

LINKE UND RECHTE HAND:

Diese Anweisung ist für die Maschine anwendbar, wenn Sie am Traktor angebaut ist und von hinten betrachtet wird. Dies gilt auch für den Traktor.

HINWEIS: Die Erläuterungen in dieser Bedienungsanleitung sind ausschließlich für lehrreiche Zwecke und es sind manche Bestandteile nicht komplett gezeigt. Unter Umständen kann eine Erläuterung etwas abweichend zu Ihrem Model sein, aber das generelle Produkt ist das gleiche.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich

MASCHINEN & HÄNDLER INFORMATIONEN

Tragen Sie die Seriennummer Ihrer Maschine auf dieser Seite ein und geben Sie diese Nummer bei Ersatzteilbestellungen immer mit an. Für alle Informationen, die die Maschine betreffen, bitte daran denken, auch die Marke und das Model des Traktors anzugeben, an dem die Maschine angebaut ist.

Maschinen Serien Nummer:

Installation Datum:

Maschine Model Details:

Händler Name:

Händler Adresse:

Händler Telefon Nr.:

Händler E-Mail Adresse:

EINLEITUNG

Die Merlin Xtreme 2000, 2500 und 2800 maschinen sind sehr robuste Schlegel-mulcher mit grosser Leistung. Die Bedienung und Wartung ist sehr einfach. Folgen Sie der Betriebsanleitung, damit ein unfallfreier Betrieb der Maschine gewahneistet werden kann.

Traktoranforderungen

- Mindestens 50 - 70PS Traktor mit Kategorie 2-Verknüpfung.
- Mindestgewicht des Traktors einschließlich Ballast muss 2500kg werden.
- Zapfwelle muss unabhängig sein, um Live-Laufwerk Dauerzapfwellenantrieb, auch wenn Schlepper Kupplung gedrückt zu ermöglichen.
- Vor Ankuppeln sicher, Lageregelung ausgewählt ist. Versuchen Sie nicht, per Anhalter in Zugkraftregelung.
- Überprüfen Ketten und Stabilisatoren müssen in einwandfreiem Zustand, die Maschine fest zu halten. Nicht ohne zu überprüfen, dass Ketten und Stabilisatoren sind dicht zu betreiben.
- "Turn-Schnalle" Rückschlagketten empfohlen.
- Gesetzt Verknüpfung Hebestangen auf eine gleiche Länge.
- Doppelt wirkenden Hydraulikkolben für Offset-Modelle.
- Im Uhrzeigersinn rotierenden Zapfwelle als Standard, gegen den Uhrzeigersinn als Option erhältlich.

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten	2000 Modell	2500 Modell	2800 Modell
Schnittbreite	2.0m (6' 7")	2.45m (8' 0")	2.65m (8' 8")
HP Anforderung	50	60	70
Gewicht	730kg	814kg	860kg
Anhang Typ	3-Punktanbau	3-Punktanbau	3-Punktanbau
Schnitthöhe	0 – 150mm	0 – 150mm	0 – 150mm
Schneidleistung	50mm	50mm	50mm
Gesamtbreite	2.3m	2.8m	3.0m
Zapfwellengeschwindigkeit	1000rpm	1000rpm	1000rpm
Maschinenschutz	Slip Clutch	Slip Clutch	Slip Clutch
Anzahl der Schlegel	48	60	66
Offset	Optionalen	Optionalen	Optionalen
Rollendurchmesser	168mm	168mm	168mm
Skids	2	2	2

SICHERHEIT

- ▲ Bevor Sie die Maschine benutzen, kontrollieren Sie ob alle Schutzbleche korrekt montiert sind.
- ▲ Die Maschine auf fehlende und beschädigte Teile überprüfen. Achten Sie besonders auf die Schlegel. Gerissene ausgebrochene oder auf andere Weise beschädigte Schlegel sind vor Verwendung der Maschine zu ersetzen.
- ▲ Während der Arbeit dürfen sich keine Personen in der Nähe aufhalten, denn es besteht die Gefahr, dass Steine von der Maschine hochgeschleudert werden. Schliessen Sie alle Schlepperfenster.
- ▲ Kinder dürfen sich nicht an oder in der Nähe der Maschine aufhalten.
- ▲ Die Zapfwelle ausschalten. bevor Sie die Maschine Warten oder einstellen. Die Maschine ganz nach unten lassen und den Motor abstellen. Bevor sie die Maschine verlassen, kontrollieren Sie, ob die Zapfwelle ausgeschaltet ist und das der Rotor ganz still steht.
- ▲ Den Motor nie abstellen, wenn die Zapfwelle angeschaltet ist.
- ▲ Die an der Maschine angegebenen Wartexte sollen immer sichtbar und lesbar sein; ersetzen sie defekte oder unlesbare Anweisungen.
- ▲ Die maschine nur dafür einsetzen, wofür sie gebaut wurde.
- ▲ Vor Fahrten über öffentlichen Strassen die Stabilisatoren des Hubwerkes festspannen.
- ▲ Strassenverkehrsordnungen beachten. Lichtanlage anbringen.
- ▲ Versuchen Sie nie, die Maschine zu reparieren oder warten wenn sie nur von der Schlepperhydraulik getragen wird.



Warnung !
Abstand zu die
Schlegel halten so
lange die Maschine
läuft.



Warnung !
Motor abstellen und
Schlüssel entfernen
bevor Sie den Schlep-
per Sitz verlassen.



Warnung !
Gefahr durch hoch-
geschleuderte teile.
Bitte abstand
hatten, so lange die
Maschine läuft.



Warnung !
Hydrauliköl unter
Hochdruck. Gefahr bei
Schlauchrisse.



Warnung !
Schutzbleche nicht
entfernen / öffnen.



Warnung !
Die Betriebsanleitung
sorgfältig durchlesen
bevor Sie die Maschine
anlassen.



Warnung !
Hochspannungs-
leitungen beachten.



Warnung !
Je 8. Stunde kontrol-
lieren ob alle Bolzen
festgespannt sind.

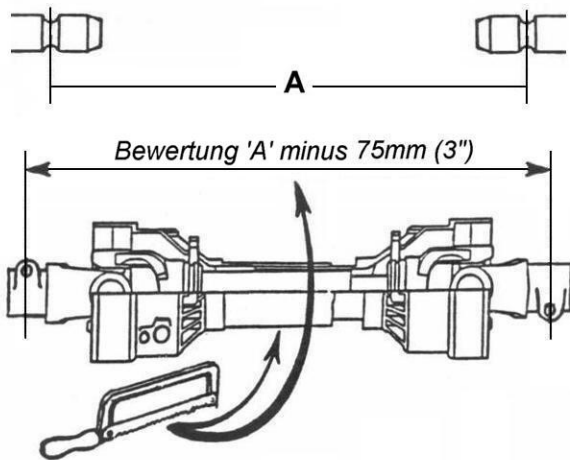
Sicherheit

Die Maschine nie einschalten, bevor Sie die Betriebsanleitung und Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden haben. Weiter kontrollieren Sie, ob der Fahrer mit dem Betrieb dieses Maschinentyps vertraut ist.

Anbau am Schlepper

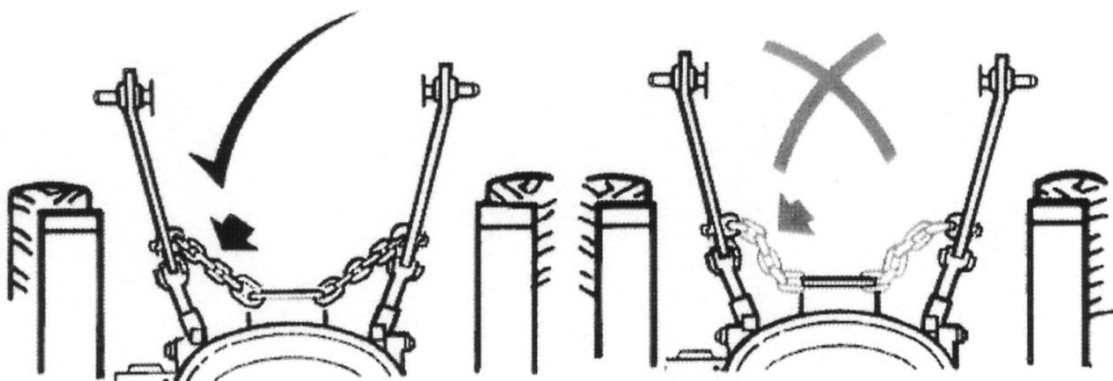
Die Maschine wie gewöhnlich am Schlepper anbauen, das Dreipunkthubwerk korrekt anpassen (Kategorie 2). Um die freie Bewegung der Unterlinker zu verhindern, verwenden Sie die Stabilisatoren. Bevor Sie die Maschine am Hubwerk anbauen, sollen Sie genügend Gewicht am Schlepper anbringen, denn die Vorderräder sollen immer mit dem Boden in guten Kontakt bleiben. Dabei wird eine sichere Fahrt und Stabilität bei Wendungen auf Hanglagen gewährleistet.

Vor dem Anbau der Gelenkwelle die Länge justieren. Bei kürzester Betriebsstellung soll die Überlappung der Profilrohre maximal und ohne Endberührung sein. Zur Überprüfung zuerst das Gerät am Schlepper festmachen. Die Gelenkwelle auseinander nehmen und mit der Schlepperzapfwelle und Getriebeingangswelle verbinden. Die zwei halben Wellen nebeneinander in der kürzesten Arbeitsstellung halten (Fig. 1). Falls erforderlich Innen- und Aussenschutzrohre gleichermassen abkürzen. Die innen und Aussengleitprofile sind mit denselben Massen wie die Schutzrohre abzukürzen. Scharfe Kante und Grate entfernen und die Gleitprofile einschmieren.



Vor Montage der Gelenkwelle, die Gabeldruckbolzen reinigen und einschmieren. Die Gelenkwelle auf die Zapfwelle schieben bis die Zapfen eingreifen.

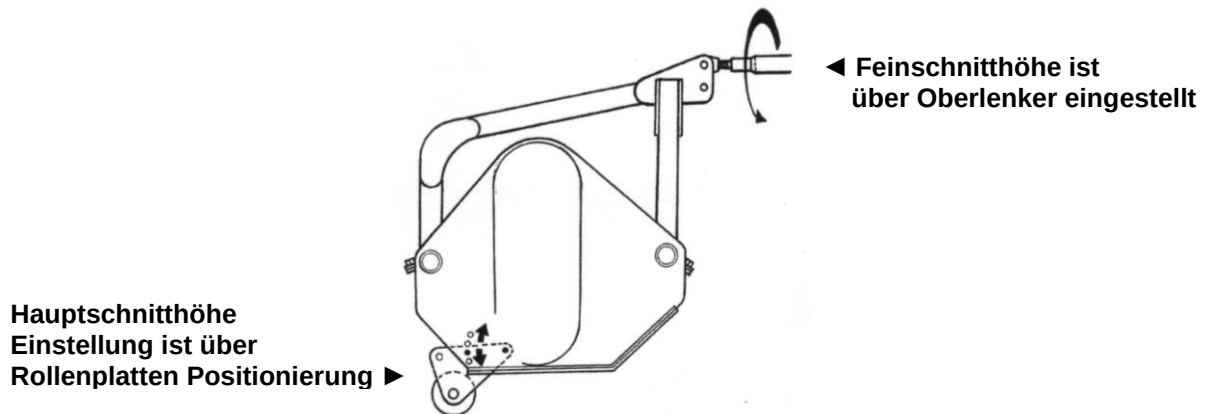
Die Zapfwelle ist mit einem nicht rotierenden Schutzblech versehen. Das Schutzblech durch die zwei Sicherheitsketten an der Maschine und am Schlepper festmachen.



Die Stabilisierungsketten des Hubwerkes sollen ganz stramm sein, um die Maschine stabil zu bewahren. Seitliche Bewegungen sind gefährlich und zu vermeiden.

Einstellung und Justierung

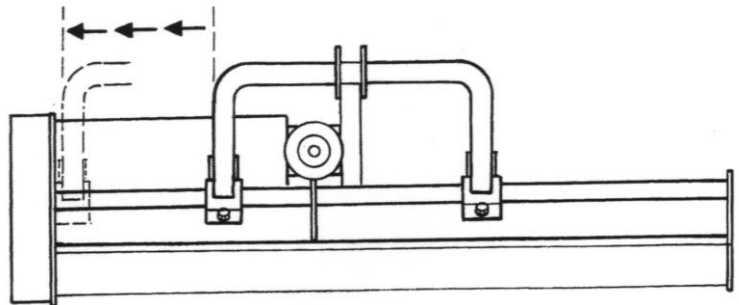
Höheneinstellung Die Schnitthöhe wird durch heben und senken der zwei Stützküfen an der Hinterrolle eingestellt (Fig. 2). Den Obdenker des Schleppers verlängern bzw. Einkürzen, um eine genaue Justierung der Schnitthöhe zu bekommen.



Warnung: Bei extreme Fahrverhältnisse kann es nötig sein der Abstreifer des Hinterrolle abzunehmen.

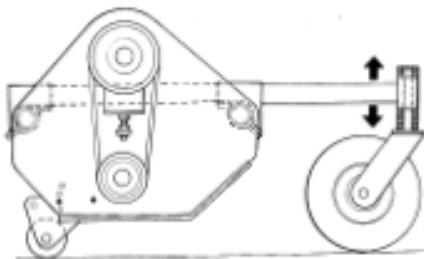
Versetzung Zuerst die Spannbolzen lösen und den Dreipunkt A-Rahmen am Rohr entlang gleiten lassen, Den Dreipunkt A-Rahmen einstellen und die Bolzen wieder festziehen.

Vergessen Sie nie, diese Bolzen regelmässig zu Überprüfen, und festziehen.



Warnung: Nie über 20° an der gelenkwelle überschreiten, sonst wird der Gelenkwelle sehr schnell schwer Abgenützt.

Hydraulische Versetzung wird über der Schlepperhydraulik ausgeführt. NB Gelenk-welle abstellen und Schlepper hochheben bevor Versetzung.

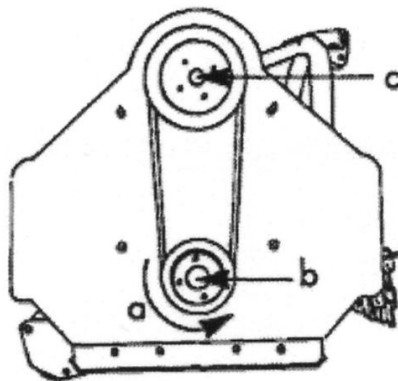


Stutzrader: Die Höhe von die Stützräder wird reguliert durch Umtausch der Buchsen.

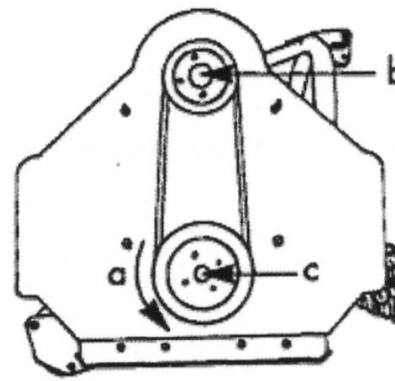
Anbau am Fronthubwerk

Die Spannbolzen entfernen und den A-Rahmen 180° drehen, damit die Dreipunktspannstifte in Richtung Maschinenheck zeigen. Wenn die Maschine am Fronthubwerk angebaut ist, den Schlizlock im Oberlenkerhalter verwenden, so dass der Vorderteil der maschine die Hindernisse leichter passieren kann.

Die Frontzapfwelle des Schleppers hat keine Standardrotation, als Kompen-sation für diese Unregelmässigkeit den Getriebekasten 180° drehen. In alle Fällen ist es wichtig, dass der Rotor dreht wie es aus Abbildungen hervor-geht.



Position von Riemenscheiben
für 540 Umdr./Min



Position von Riemenscheiben
für 1000 Umdr./Min

a) Rotation der Rotor b) Riemenscheibe 190 mm c) Riemenscheibe 250 mm

540 oder 1000 Umdr./Min. Wenn der Schlepper nur mit 1000 Umdr./Min. an der Zapfwelle fahrbar ist, sollen als kompen-sation die obere Antrieb-riemenscheibe an den Rotor, und die Rotorriemen-scheibe an die obere Antriebswelle verlegt werden. D.h. eine Grössere Riemenscheibe, die eine kleinere Riemenscheibe antreibt, wirkt als eine Reduktion.



Warnung: Nie die Zapfwelle mit 1000 Umdr./Min. bedienen, wenn die grosse Riemenscheibe die kleinere Riemen-scheibe antreibt.

Der Rotor wird dann mit einer höheren Geschwindigkeit angetrieben und die Maschine schwer beschädigt.

Betrieb

Um Stoßschaden an der Maschine zu vermeiden. Die Zapfwelle langsam einschalten. Motordrehzahl langsam beschleunigen bis die Zapf-welle mit einer Geschwindigkeit von 540 Umdr./Min. läuft. **Falls Irgendwelche Vibratlone auftreten, den Motor sofort abschalten**, und während Sie alle Sicherheits-vorschriften beachten, den Fehler finden und sofort ausbessern, sonst werden andere Teile beschädigt.

Während der Arbeit die Maschine ganz nach unten lassen, bis die Hinter-rolle das ganze Gewicht trägt und die Maschine den Bodenkonturen folgen kann. wählen Sie eine vernünftige Vorwärtsgeschwindigkeit und beachten Sie die Dichte des Bodenbestandes. die Gelände und die zur Verfügung stehende PS, besonders beim Wenden auf Hanglagen. Ein Heben der Maschine ist hier nicht nötig, aber um genügend Raum zu bekommen, fahren Sie in einem grossen Wendekreis. Die Maschine nur hochheben, wenn Sie in einer Ecke gelandet sind und über dichten Bestand zurückfahren sollen. sowie wenn am Fronthubwerk gearbeitet wird.

Die Qualität der Arbeit wird von der Vorwärtsgeschwindigkeit bestimmt, d.h. eine langsame Fahrt giebt ein gutes Schnittbild; nur wenn eine grosse Effektivität erste Priorität hat, kann mit grösserer Vorwärtsgeschwindigkeit Gefahren werden.

Arbeiten Sie auf besonders engen Arealen oder besteht die Gefahr Stümpfe, Felzen oder ähnliche soliden und versteckten Gegenständen anzufahren, empfehlen wir eine Reduktion der Motordrehzahl, somit die Schlegel leichter kippen können um die Schaden an der Maschine zu begrenzen.

Rotor Pflege

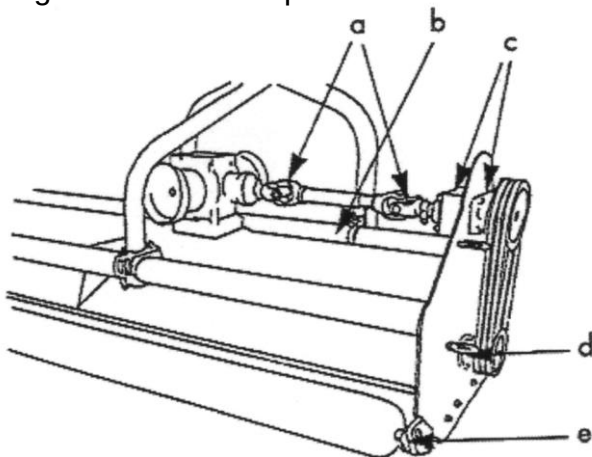
- Nie über einer Zapfwellengeschwindigkeit von 540/1000 Umdr./Min. Arbeiten.
- Nie den Rotor bei hoher Zapfwellendrehzahl einschalten.
- Täglich alle Lager einfetten.
- Rotorwelle und Hinterwalzelager prüfen. Schnur. Plastik. Gras u.ä. entfernen.
- Den Zustand der Schlegel prüfen: alle Schlegelbolzen festspannen. Beim Auswechslung der Schlegel. die Balance der Rotorwelle bewahren. Immer mit dem selben Tup auswechseln.
- Arbeiten Sie nie, wenn ein oder mehrere Schlegel fehlen. Kräftige Vibrationen werden auftreten, die Lager werden schnell abgenutzt und der Rotor beschädigt.
- Stumpfe Schlegel hinterlassen einen schlechten Abschluss und verschwendet viel Energie. Beim Wiederschleifen der Schlegel, immer Schutzbrillen tragen.
- Wenn die Schlegel stark abgenutzt, beschädigt oder rissig sind, sofort auswechseln. Versuchen Sie nie, die Schlegel zu Schweissen, sie werden sehr spröde und ausserordentlich gefährlich. Gehen Sie kein Risiko ein, im Zweifelsfall immer auswechseln.
- Bei Auswechslung der Schlegel immer Bolzen, Mutter und Buchsen mit neuen auswechseln.
- Wenn die Maschine neu ist oder wenn die Bolzen mit neuen ausgewechselt sind, die Bolzen regelmässig zuspannen (nach 1.4 Stunden).
- Immer originale Schlegelbolzen, Muttern und Buchsen verwenden. Die Schlegel und Bolzen sind zu einem sehr hohen Standard aus erstklassigen Ziehstal hergestellt.
- Alle Rotorlagerbolzen und die Spannbolzen des Konussperren am Riemenscheiben regelmässig überprüfen. (Vorteilhaft in Loctite einbetten).

Getriebe

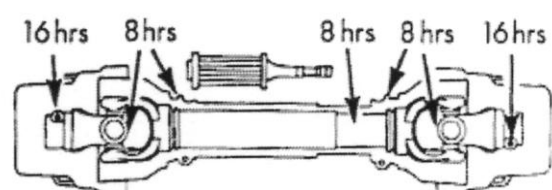
- Vor der Inbetriebnahme Ölstand im Getriebe kontrollieren, und dann nach Je 8. Stunden.
- Nach der erste 50 Stunden das getriebe entleeren und mit EP 90 Getriebeöl Nachfüllen.
- Spannung der Getriebebolzen kontrollieren.

Schmierung

Täglich alle Schmierpunkte abschmieren:



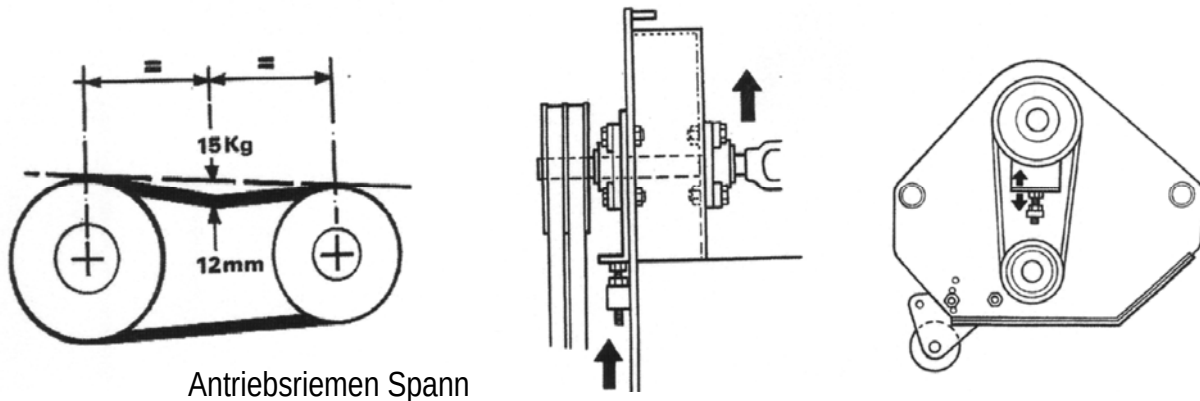
◀ Unierpunkte des Rotors, der Kreuzwelle und Hinterrollenlager.



▲ Schmierpunkte der Gelenkwelle.

Regelmässig

- Die Dichtung der Getriebekasten ual Lecken überprüfen.
- Ölstand im Getriebekasten Überprüfen.
- Getriebekastenbolzen überprüfen und Festspannen.
- Schnur, Plastik, Gras u.ä. Von der Rotorwelle und dem Hinterrolle entfernen.
- Den Zustand der Antriebsriemen überprüfen sie sollen parallel und korekt gespannt sein, um unnötigen Verschleiss zu vermeiden.



Bitte Bemerken: Die Riemenscheiben sind mit Konussperren ausgestattet, die drei Löcher in der Riemonscheibemitte haben, zwei sind mit Absperrbolzen versehen. um die Mitte festzuhalten. Das dritte Loch dient nur zu Verschiebung der Mitte und soll offen bleiben.

Stützkufen

Wenn Sie über abriebigen Boden. besonders Stoppelfelder und ähnliche dünnbedeckte Areale fahren werden die Stützkufen sehr abgenutzt. Um die Stütz-kufen zu Schützen und ihre Lebensdauer zu varlängern, kann McConnel Stützkufen mit sehr hartem Belag liefern.

Aufbewahrung

Vor der Aufbewahrung Gras und Schmutz sorgfältig abwaschen. Alle Schmier-nippel abschmieren, bis frisches Fett hervordringt. Gelenkwelle und Antriebsriemen trocken aufbewahren.

Getriebegehäuse Getriebeölstand sollte täglich vor Arbeitsbeginn überprüft werden; die Ölstandsschraube ist die untere Mittel Stecker auf der Aluminium Endplatte am Getriebe finden Gegenteil. Stellen Sie sicher, Maschine auf einem ebenen Standplatz geparkt beim Check-Getriebeölstand kontrollieren. Der Ölstand ist korrekt, wenn es mit dem Inline-Kontrollschraube Öffnung ist; Öl nachfüllen, wenn er zu niedrig ist bis zu einem Punkt, wo das Öl beginnt, sich von der Bohrung des Stopfens austreten.

Ölvolumen = 1,8 Liter

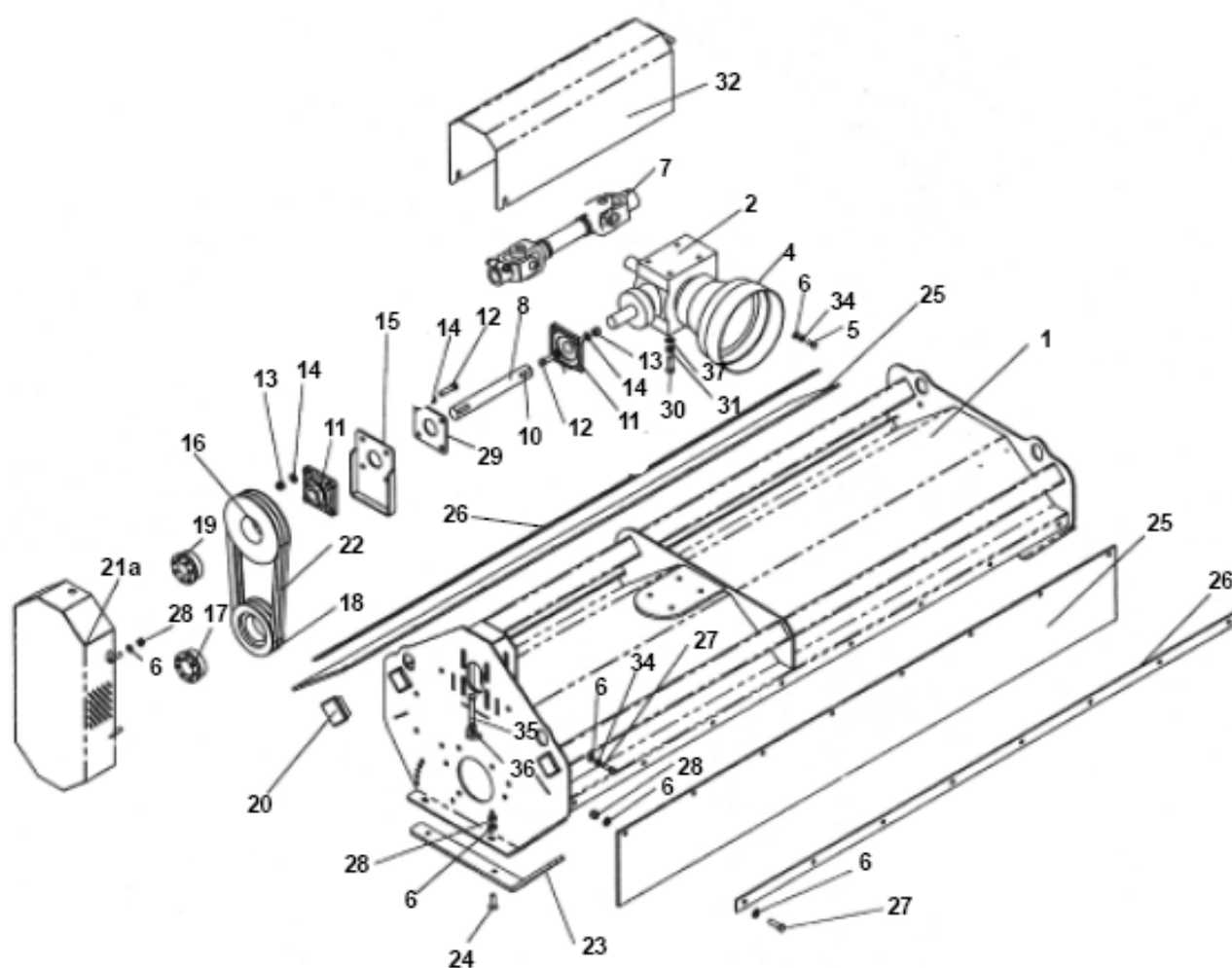
Typ: EP90



MERLIN*Xtreme*
2000 / 2500 / 2800
PARTS SECTION



MAIN ASSEMBLY

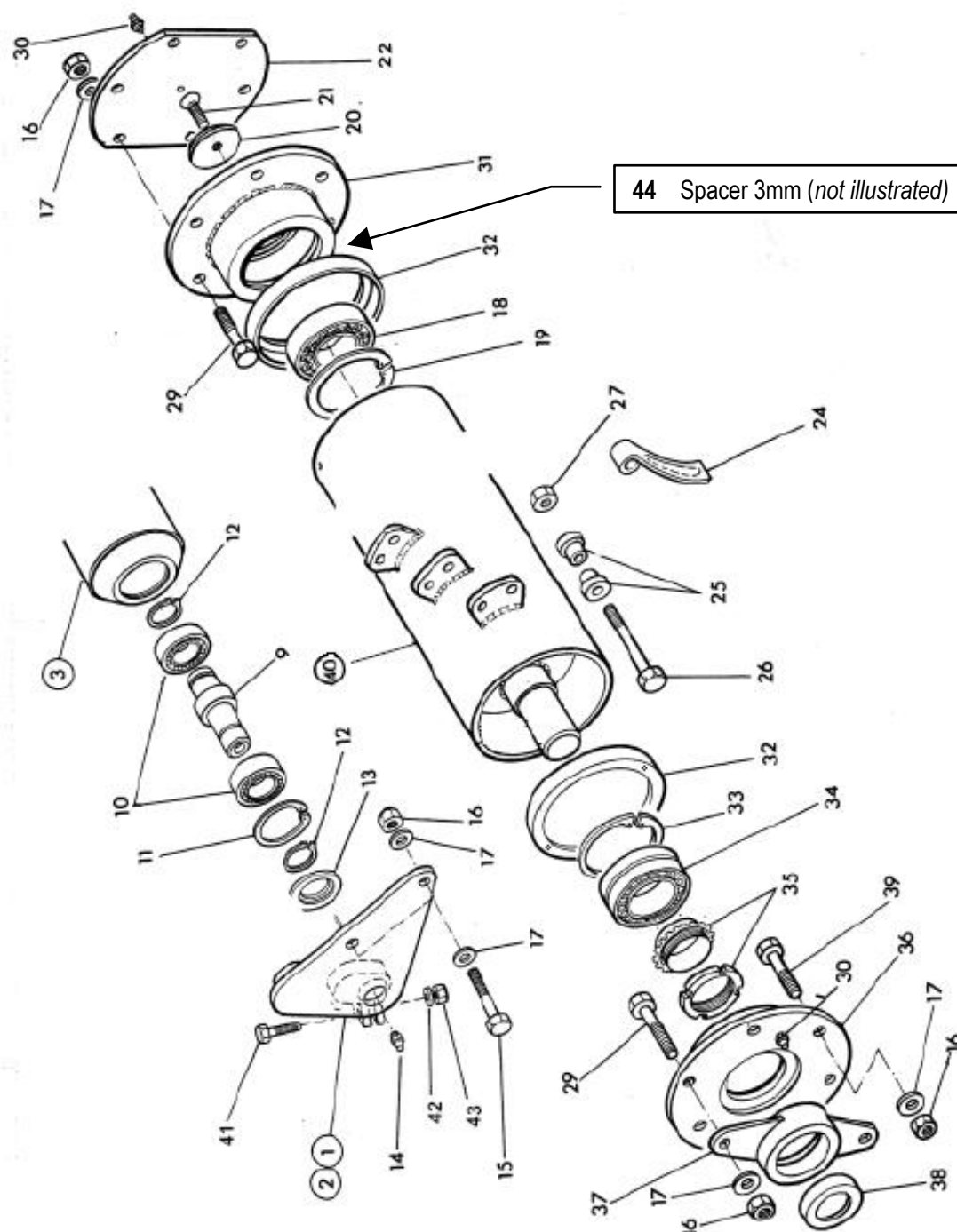


MAIN ASSEMBLY

REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
1	N/A	Body	Caisse	Korper	Krop
2	5770009	Gearbox	Multiplicateur	Getriebasten	Gearkasse
4	5770106	Guard	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
5	2770418	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
6	2770434	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
7	5770040	Shaft	Arbre	Welle	Aksel
	5770115	Shaft Q2800	Arbre	Welle	Aksel
8	1772211A	Shaft	Arbre	Welle	Aksel
10	4772229	Key	Clavette	Nut	Not
11	4770933EC	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
12	2770423	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
13	2440447	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
14	2770454	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
15	1771513A	Bracket	Support – Etier	Konsole	Konsol
16	4770920	Pulley (250mm)	Poulie	Riemenscheibe	Remskive
17	4770922	Taper Lock	Conique de verrouillage	Kegel Sperre	Koniska lase
18	4770918	Pulley (190mm)	Poulie	Riemenscheibe	Remskive
19	4770921	Taper Lock	Conique de verrouillage	Kegel Sperre	Koniska lase
20	8777516	Cap	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
21	1772231B	Guard	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
22	4770843	Belt	Ceinture	Gurtel	Baelte
23	1772309	Skid	Patin	Stutzkufen	Glideskinne
24	2770422	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
25	8400201	Rubber 2m	Caoutchouc	Gummi	Gummi
	8400200	Rubber 2.5m	Caoutchouc	Gummi	Gummi
	8400199	Rubber 2.8m	Caoutchouc	Gummi	Gummi
26	1772290	Bar 2m	Barre	Halter	Aksel
	1772291	Bar 2.5m	Barre	Halter	Aksel
	1772310	Bar 2.8m	Barre	Halter	Aksel
27	2770396	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
28	2770412	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
29	1771520A	Plate	Plaque	Platte	Plade
30	2770493	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
31	2770457	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
32	1772256B	Cover – 2m	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
	1772268A	Cover – 2.5 & 2.8m	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
34	2770469	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye

ROTOR & ROLLER ASSEMBLY

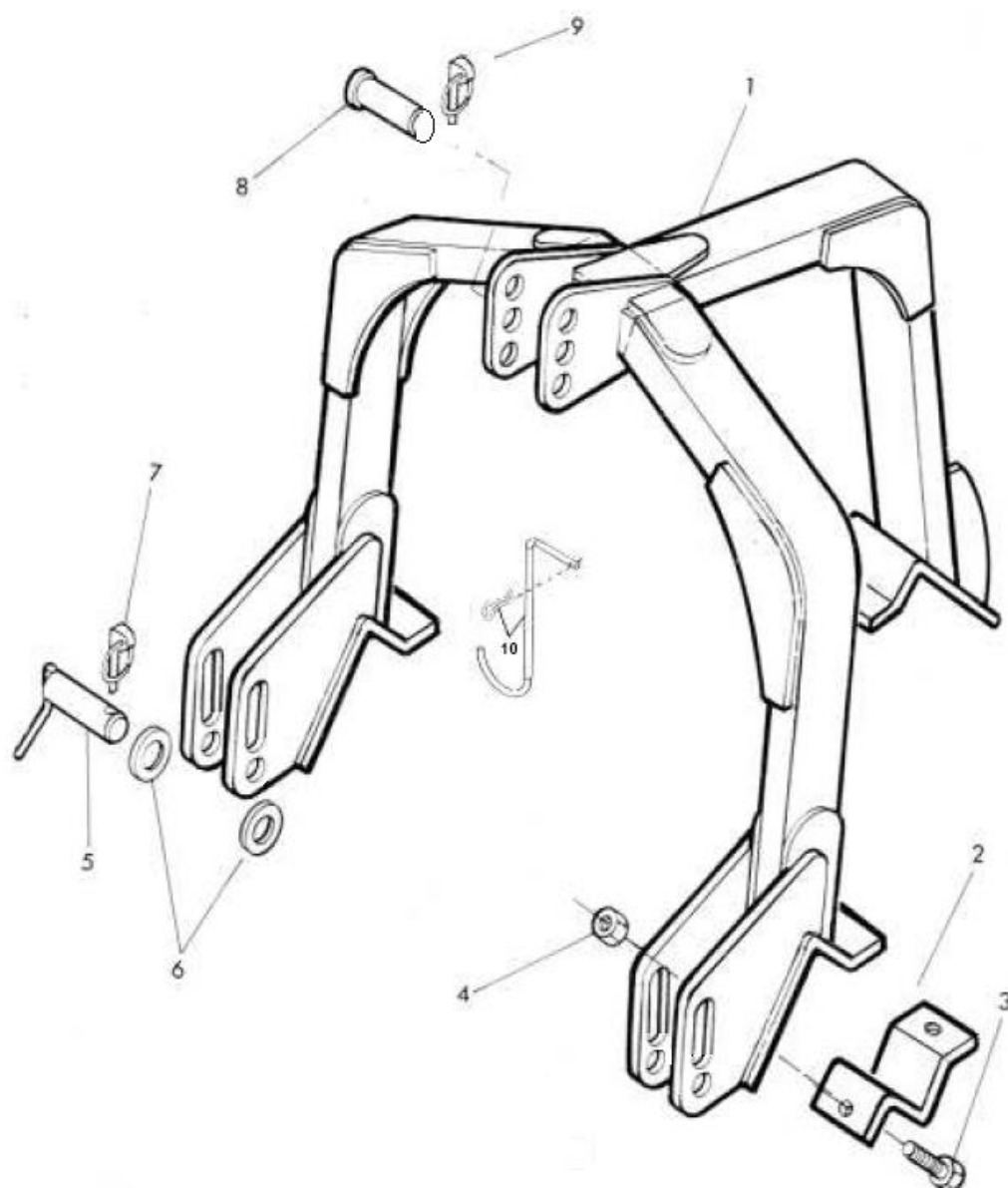
Note; use shims as required to centralise rotor shaft in body



ROTOR & ROLLER ASSEMBLY

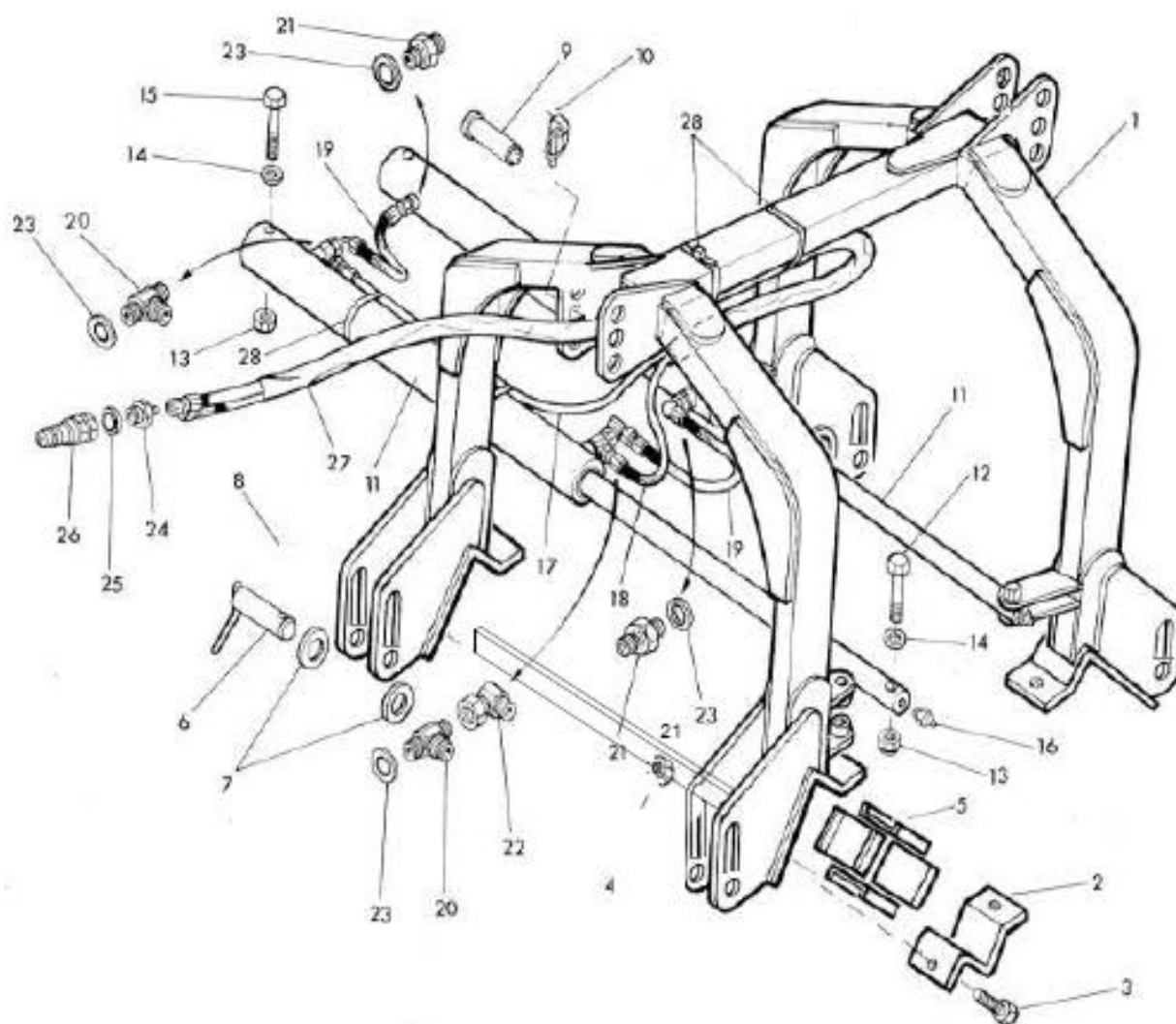
REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
1	1772307	LH plate	Plaque	Platte	Plade
2	1772307R	RH plate	Plaque	Platte	Plade
3	SA 02006	Roller assembly 2m	Rouleau	Hinterlaufwaize	Bagvalse
	SA 02005	Roller assembly 2.5m	Rouleau	Hinterlaufwaize	Bagvalse
	SA 02007	Roller assembly 2.8m	Rouleau	Hinterlaufwaize	Bagvalse
9	1772305	Shaft	Arbre	Welle	Aksel
10	4770872	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
11	2771109	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
12	2777512	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
13	1772306	Cover	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
14	2770468	Grease Nipple	Graisser	Schmiernippel	Smorenippel
15	2770425	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
16	2770447	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
17	2770454	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
18	4770891	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
19	2771610	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
20	1777850	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
21	2770461	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
22	1777312A	Cover	Protecteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
24	7770699	Flail	Fleau	Schlegel	Slagle
25	1777721	Bush	Bague	Buchse	Bosning
26	2770600	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
27	05.968.06	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
29	2770397	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
30	2770467	Grease Nipple	Graisser	Schmiernippel	Smorenippel
31	1772303A	Housing	Carter	Gehäuse	Hus
32	4771122	Seal	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
33	2771611	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
34	4770892	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
35	4770893	Sleeve	Contre-ecrou	Nylon mutter	Lasemotrik
36	1772302A	Housing	Carter	Gehäuse	Hus
	2770398	C/Sink Bolt	Lavabo Bolt	Spulbecken Bolt	Synker Bolt
37	1772311A	Seal Housing	Sceau de logement	Seal Housing	Seal Boliger
38	4771511	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
39	2770443	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
40	1772298A	2m Rotor assembly	Rotor	Rotor	Rotor
	1772299A	2.5m Rotor assembly	Rotor	Rotor	Rotor
	1772301A	2.8m Rotor assembly	Rotor	Rotor	Rotor
41	2770450	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
42	2770436	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
43	2770417	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
44	180470	Spacer	Entretoise	Distanzscheibe	Afstandsbosning

HEADSTOCK ASSEMBLY



HEADSTOCK ASSEMBLY

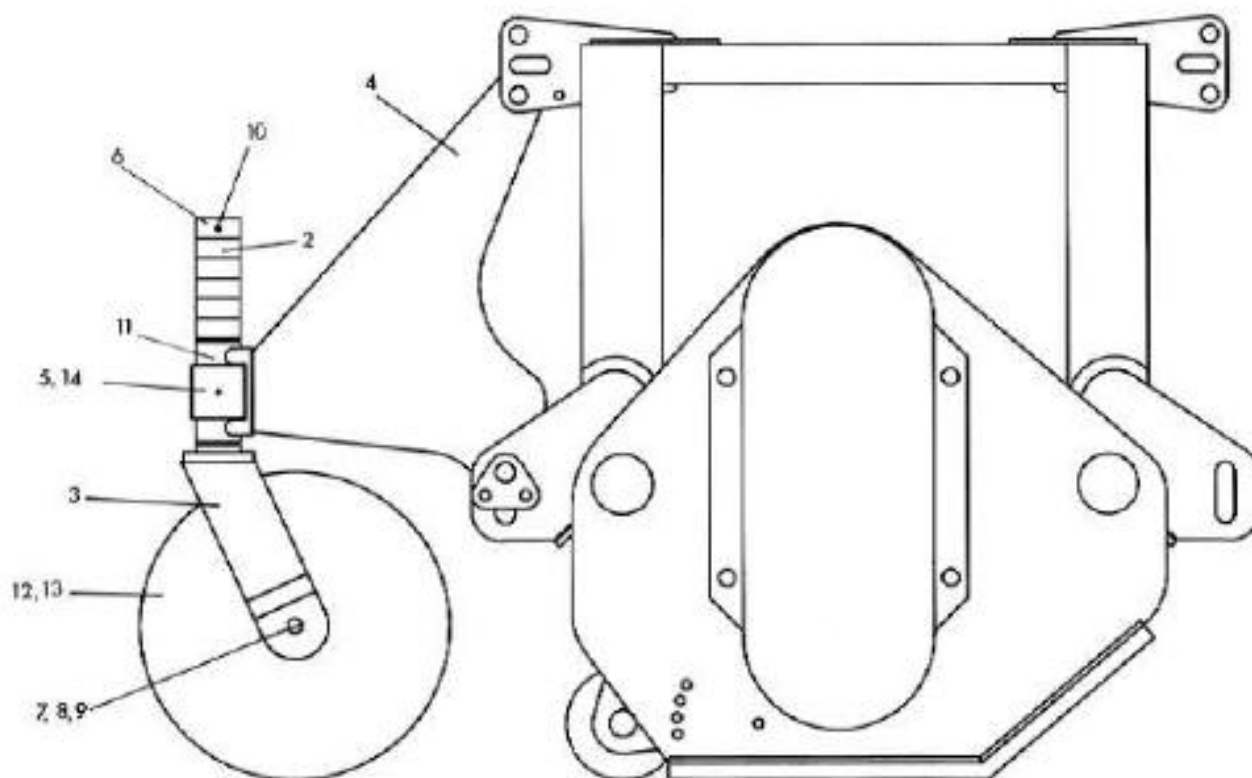
REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
1	1772265	Standard Headstock	Poupee	A-rahmen	A-ramme
2	1772266	Front Clamp	Bride de retenue	Halter	Holder
	1772267A	Rear Clamp	Bride de retenue	Halter	Holder
3	2770403	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
4	2770414	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
5	6310208	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
6	2770470	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
7	00.372.01	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
8	6310203	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
9	00.372.01	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
10	1777434	PTO Support	Support – Etrier	Konsole	Konsol
	6310194	Clip	Attache	Spannstuck	Spaendeband



HYDRAULIC HEADSTOCK ASSEMBLY

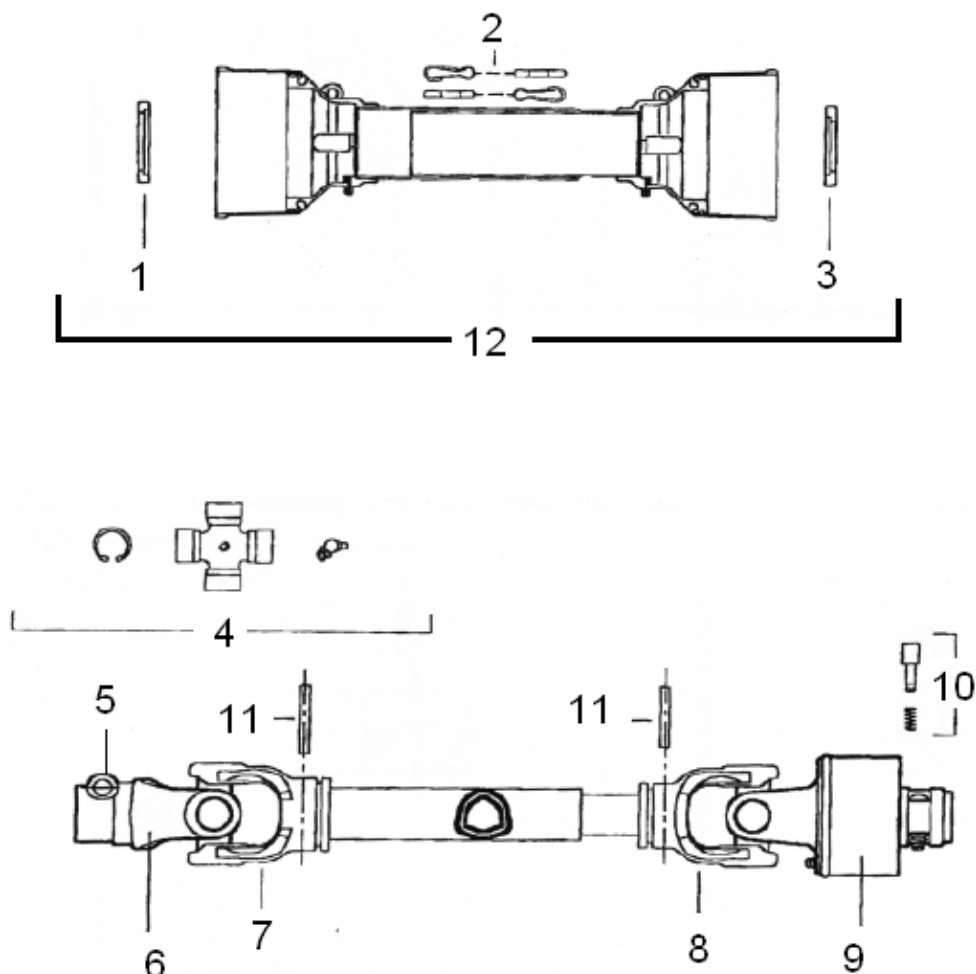
REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
1	1772270	Hydraulic Headstock	Poupee	A-rahmen	A-ramme
2	1772271A	Clamp	Bride de retenue	Halter	Holder
3	2770519	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
4	2770414	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
5	4600120	Wear Pad	Porter Pad	Wear Pad	Baer Pad
6	6310208	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
7	2770470	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
8	00.372.01	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
9	6310203	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
	1777434	PTO Support	PTO Soutien	PTO Unterstutzung	PTO-stotte
	6310194	Clip	Attache	Spannstuck	Spaendeband
11	3580650	Ram – 2m	Verin	Hydr Zylinder	Hydr Cylinder
	3580663	Ram – 2.5m & 2.8m	Verin	Hydr Zylinder	Hydr Cylinder
	3570650T,W,HP	Seal Kit	Kit de Joints	Dichtungssetz	Degl Kit
12	2770424	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
13	2770417	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
14	2770436	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
15	2770471	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
16	2770511	Grease Nipple	Graisser	Schmiernippel	Smorenippel
17	3760261	Hose	Flexible	Schlauch	Slange
18	3760262	Hose	Flexible	Schlauch	Slange
19	3760260	Hose	Flexible	Schlauch	Slange
20	3460100	Adaptor	Raccord	Brustnippel	Nippel
21	3360080	Adaptor	Raccord	Brustnippel	Nippel
22	3460107	Adaptor	Raccord	Brustnippel	Nippel
23	3260070	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
24	3360074	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskiye
25	3260072	Seal	Joint	Oldichtung	Pakning
26	3750153	QR Coupling	Accouplement	Kupplung	Kobling
27	3870500	Sleeve	Manchon	Armel	Aerme
28	8770639	Tie	Cravate	Band	Binde

WHEEL KIT ASSEMBLY (HYDRAULIC HEADSTOCK)

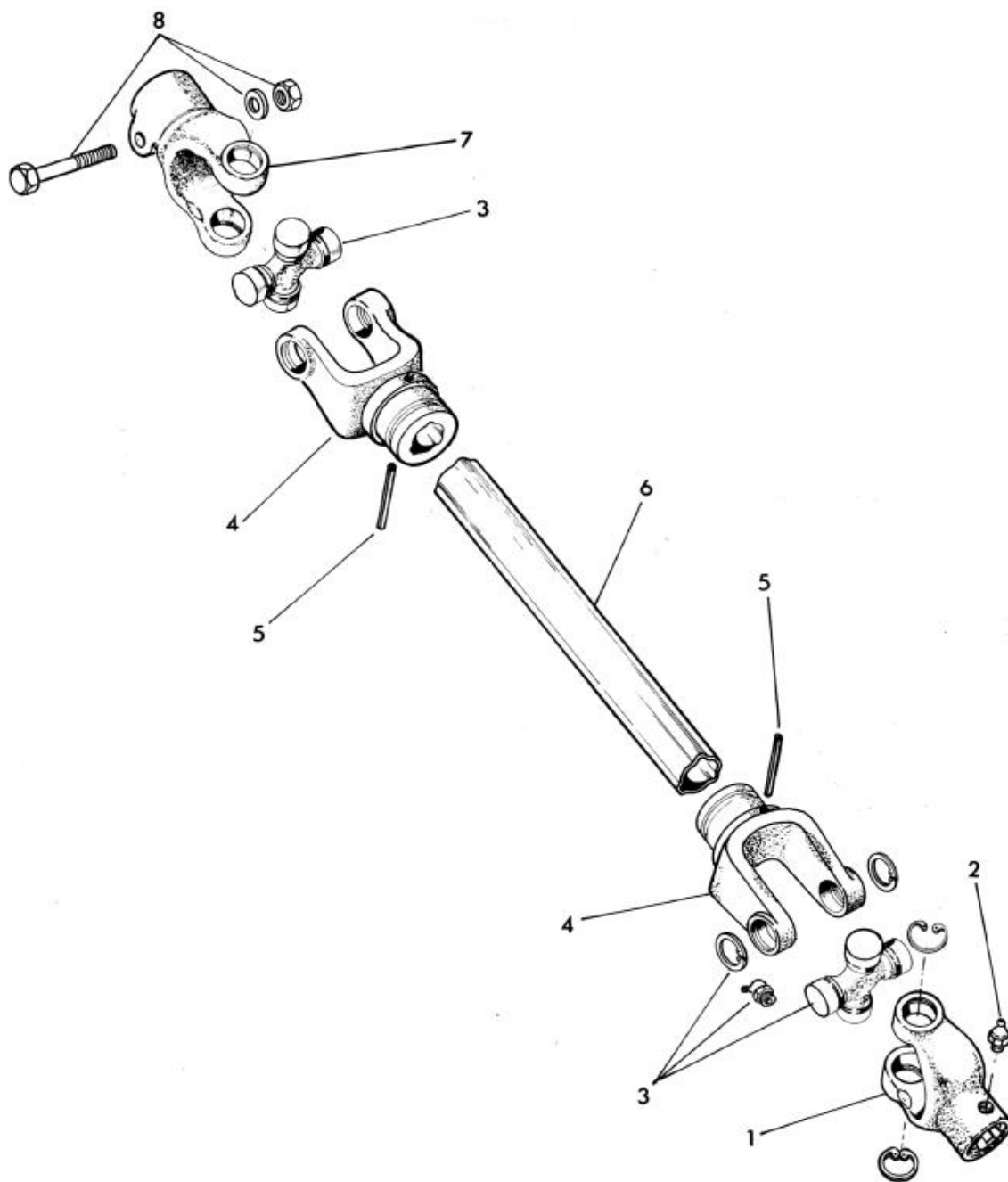


REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
	OPT 0009	Wheel kit	Ensemble roué	Rader	Hjul
2	1770393	Spacer	Entretoise	Distanzscheibe	Afstandsbosning
3	1770394	Wheel Yoke	Joug Roue	Rad Joch	Hyulet ag
4	1777449	Frame	Cadre	Rahmen	Ramme
5	1777450	Beam	Faisceau	Strahl	Strale
6	1777700	Bush	Bague	Buchse	Bosning
7	2770409	Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
8	2770517	Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spaendeskive
9	2770538	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
10	2770479	Roll Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
11	4600127-A	Bush	Bague	Buchse	Bosning
12	6770646	Wheel	Roue	Rad	Hjulet
13	6770676	Hub	Moyeu	Nabe	Nav
14	1777325	Clamp Plate	Plaque	Platte	Plade

PTO SHAFT ASSEMBLY

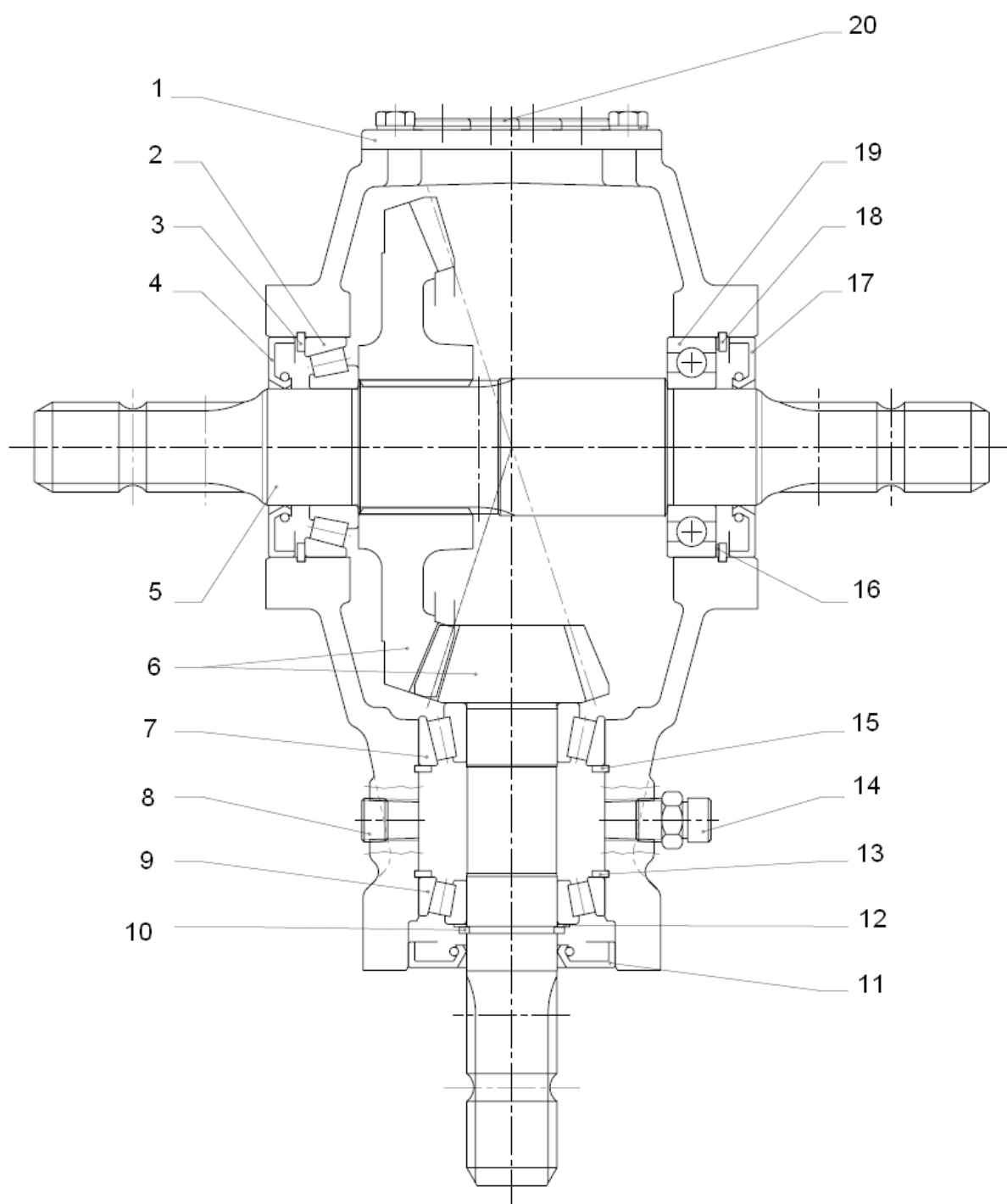


REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
	5780076	PTO shaft assy (R/M)	Ensemble arbre de prise de force	Gelenkwelle	Pto-aksel
	5780078	PTO shaft assy (F/M)	Ensemble arbre de prise de force	Gelenkwelle	Pto-aksel
1	4770815	Outer Bearing	Exterieur Portant	Aubenlager deckle	Udvendige baerende
2	5771020	Chain	Chaine - chéinette	Kette	Kæde
3	4770814	Inner Bearing	Palier-Roulement	Lager	Leje
4	5771301	Cross Journal	Portee d'arbre transversale	Kreuzgarnitur	Kardankryds
5		Release Pin	Broches de sortie	Release Pin	Release Pin
6	5771299	QR Yoke	QR joug	QR joch	QR ag
7	5770095	Tube Yoke	Tube joug	Tube joch	Tube ag
8	5770096	Tube Yoke	Tube joug	Tube joch	Tube ag
9	5772321	Overrun Clutch	Depassement d'embrayage	Überschreitung kupplung	Overskridelsa kobling
9	5772321L	Overrun Clutch	Depassement d'embrayage	Überschreitung kupplung	Overskridelsa kobling
10	5771322	Taper Pin	Conique broches	Kegel-polig	Koni ske pin
11	2770542	Roll Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
12	5772262	Complete Guard	Garde Complete	Komplette wache	Komplet afskaermning



CROSS SHAFT ASSEMBLY

REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
	5770040	Shaft – 2000 & 2500	Arbre	Welle	Akslen
	5770115	Shaft - 2800	Arbre	Welle	Akslen
1	5772279	6 Spline Yoke	Spline joug	Spline joch	Spline ag
2	2770467	Grease Nipple	Graisser	Schmiernippel	Smorenippel
3	5770113	Cross Journal	Portee d'arbre transversale	Kreuzgarnitur	Kardankryds
4	5772274	Tube Yoke	Tube	Schlauch	Slange
5	2770527	Pin	Goupille	Bolzen	Bolt
6	N/A	Tube – 200mm	Tube	Schlauch	Slange
	N/A	Tube – 300mm	Tube	Schlauch	Slange
	N/A	Tube – 400mm	Tube	Schlauch	Slange
7	5772271	Clamp Yoke – 35mm	Bride de retenue	Halter	Holder
	2770424	Bolt	Boulon	Bolzen	Bolt
8	2770417	Nyloc Nut	Ecrou	Mutter	Motrik
	2770436	Flat Washer	Rondelle	Spannscheibe	Spændeskive



GEARBOX ASSEMBLY

REF.	PART No.	DESCRIPTION ENGLISH	DESCRIPTION FRENCH	DESCRIPTION GERMAN	DESCRIPTION DANISH
	5770009	Gearbox Assembly	Ensemble multiplicateur	Getriebekasten	Gearkasse
1	5772296	Cover	Proteceteur	Schutz/Deckel	Beskyttelse/Daeksel
2	5772341	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
3	5772447	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
4	5772343	Seal	Joint	Oldichtung	Pakning
5	5772297	Shaft	Arbre	Welle	Akslen
6	5772344	Gearset	Vitesse	Getriebe	Gear
7	4771606	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
8		Plug	Plug	Plug	Plug
9	5771435	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
10	5772299	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
11	4771124	Oil Seal	Joint	Oldichtung	Pakning
12	N/A	Shims	Cales	Passplatten	Shims
13	5772348	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
14	5771607	Breather	Bouchon	Schraube	Prop
15	5772348	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
16	N/A	Shims	Cales	Passplatten	Shims
17	5772343	Oil Seal	Joint	Oldichtung	Pakning
18	5772347	Circlip	Circlip	Sicherungsring	Lasering
19	5772340	Bearing	Palier – Roulement	Lager	Leje
20	5777205	Plug	Plug	Plug	Plug
	1777602	Rear Shaft Guard	Arbre arriere garde	Hinteren Schacht wache	Bageste aksel vegt



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10

REF.	PART No.	DESCRIPTION
1	8770363	Decal - Read manual
2	8770367	Decal - Read manual
3	8770357	Decal - Keep safe distance when machine is running
4	8770360	Decal - Stay clear of mower flails
5	8770362	Decal - Escaping fluid
6	8770306	Decal - Keep bolts tight
7	8770358	Decal - Shut off engine, remove key
8	8770323	Decal - Recommended PTO speed 1000RPM
9	8770305	Decal - Recommended PTO speed 540RPM
10	8770322	Decal - Grease point
11	8770356	Decal - Do not remove/open guard (not shown)
12	8770305	Decal - Check belt tension (not shown)



1290804



1290805



1290806



1290807



McConnel Limited, Temeside Works, Ludlow, Shropshire SY8 1JL. England.
Telephone: 01584 873131. Facsimile: 01584 876463. www.mcconnel.com