



BCS03

- Einschneidige, scharfe und gehärtete Klinge für Zerkleinerung oberhalb des Bodens. Auf Standard Werkzeughalter montiert.



BCS02

- Dreischneidiges Hartmetallwerkzeug mit abgesetzten Schneiden für verschleißintensive und sandige Anwendungen.
- Geringer Kraftbedarf durch schräg eingesetzte Hartmetallplatten und zusätzlichen Verschleißschutz am Halter

Mischbestückung

50% BCS02 | 50% BCS03 – Mischbestückung



Mischbestückung von BCS02 und BCS03:

Eine Mischbestückung kann bei Anwendungen mit Bodenkontakt sinnvoll sein, um ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Schnittleistung und Standzeit zu erzielen.

Hohe Schnittleistung $\longleftrightarrow$ **Hohe Standzeit**
BCS03 **BCS02**

Hierzu empfehlen wir die Mischbestückung pro Werkzeugreihe im Wechsel zwischen BCS02 und BCS03 vorzunehmen.

Auf der gegenüberliegenden Rotorseite sollten die Werkzeuge pro Werkzeugreihe immer identisch sein.